

PERUN 160 T HF PERUN 200 T HF

🇨🇪 Svařovací inverter pro svařování metodou TIG HF nebo TIG LA a MMA

Jaké jsou přednosti tohoto invertoru?

- Rízení ventilátoru, pokud není třeba, úplně se vypne
- Unikátní popruhy na uchycení kabelů, přepravu hořáku, atp.
- Možnost vrátit se do továrního nastavení - reset
- Dokonalé kryté ovládací prvky
- Sklopné madlo, které nepřekáží
- Bodovací režim
- Bi-level - možnost během svařování přepnout na druhý svařovací proud
- UP-DOWN dálkové ovládání proudu z hořáku
- Konektor pro připojení dálkového ovládání svařovacího proudu
- Nastavitelný HOT START - můžete si tím regulovat rozstřík a zabránit propalování materiálu při zapálení oblouku
- Nastavitelný ARC FORCE - můžete si tím regulovat stabilitu oblouku, vnesené teplo a rozstřík
- Moderní konstrukce zdroje, z které plyne nízká hmotnost
- 10 programů na uložení Vašich vychytených parametrů
- Funkce ANTI STICK, která zabrání přilepení a žhavení elektrody ke svařenci
- Veliké rychlospojky 35-50 mm², které se jen tak nevypálí



🇬🇧 Welding inverter suitable for TIG HF, TIG LA method and MMA welding

What are the main advantages of this inverter?

- The fan switches off completely, when not needed.
- Unique strap for attaching the cables and the torch.
- Possibility to reload the factory settings - reset.
- Perfect protection of the control panel.
- Folding handle that does not interfere.
- Spot welding mode.
- Bi-level - possibility to switch to the second welding current during welding.
- UP-DOWN control of the welding current directly from the torch.
- Connector for the welding current remote control.
- Adjustable HOT START - you can control the weld spatter level and prevent the material from burning during arc ignition.
- Adjustable ARC FORCE - you can control the arc stability, the heat and weld spatter level.
- Modern design, which results in low weight.
- 10 jobs to store your favourite parameters.
- ANTI STICK function, which prevents the electrode from sticking to the material.
- Large quick-connectors 35-50 mm², which just don't burn out.



Díky popruhu na zadním panelu snadno upevníte kabely a hořák k invertoru tak, aby byl pohodlně přenosný.

Strap on the back side allows you easily attach a cable to the inverter so you can comfortably wear it.

Název svářečky / Machine name	Předfuk / Pregas	Dofuk / Postgas	Náběh proudu / Up slope	Doběh proudu / Down slope	Startovací proud / Start current	Koncový proud / End current	HF	Režim 2T/4T / two stroke, four stroke	Pulzní režim / Pulse mode	UP Down (ovládání z hořáku)	nastavitelný HOT START i ARC FORCE	ANTISTICK	10 jobů / 10 Jobs	Bi-level 50% napaveno/fixed	Bodování / Spot
PERUN 160 T HF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PERUN 200 T HF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Display

Přepínač pro výběr svař.režimu
Switch for selection of the welding mode

Kontrolka bodování
SPOT Indicator

Enkodér
Encoder

















Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Přepínač 2T/4T/MMA
Switch for selection 2T/4T mode

Podívejte se na video Perun 160/200 T HF



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0310	PERUN 160 T HF invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0315	PERUN 200 T HF invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
		Doporučené TIG hořáky viz strana 24 nebo dokument „Doporučené hořáky TIG/ See the recommended TIG torches on page 24 or document „Recommended TIG torches“
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) Welding cables 2 x 3m 35-50 (clamp + stick work lead)
	7029	Popruh PERUN / Belt PERUN
	5.0536	Brašna ALFA IN malá 48x28x29 / Carry Bag ALFA IN Small 48x28x29
	5847	Sada konektory ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	VM0151-1	Hadice plyn. 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas PEGAS TIG 3m G1/4-G1/4
	5.0174ST	DOV PEGAS dálk.ovl. pedál 3m s konektorem Smart (funkční pro režim TIG) Foot Pedal Remote CTRL 3 m PEGAS incl. Connector Smart (for TIG)
	5.0139ST	DOV PEGAS dálk.ovládání 10m ST (vhodné pro režim MMA) Remote CTRL 10 m PEGAS incl. ST (for MMA)
	5.0228	Vozík svářečský pro invertor / Welder's Carts
	5.0513	Vozík pro TIG ALFIN T, AC/DC (rudl) / Trolley for TIG ALFIN T, AC/DC
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	S7SUN20B	Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	Perun 160 T HF		Perun 200 T HF	
			MMA	TIG	MMA	TIG
Metoda	Method		MMA	TIG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	5 - 160	5 - 160	5 - 200	5 - 200
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	88	88	89	86
Jištění	Mains protection	A	16 @ (25 @)		16 @ (25 @)	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	16 (24,6)	14,4 (16,2)	16 (23,5)	15 (17,8)
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	80 (110)	110 (140)	85 (110)	120 (140)
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	105 (150)	140 (150)	105 (150)	140 (160)
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	20%=160 (40%=160)	40%=160 (50%=160)	10%=200 (25%=200)	25%=200 (35%=200)
Třída izolace	Insulation class		H		H	
Krytí	Protection		IP23S		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	160 x 460 x 280		160 x 460 x 280	
Hmotnost	Weight	kg	7		7	